

REDROCK Schweiß-Automatenträger der „LIGHT-DUTY-Baureihe“

(Nutzbare Höhe und Auslegerbereich bis 2,5 x 2,5 m)

Motorische Horizontal- und Vertikalverstellung



*ML 1818-FM-WE ausschließlich mit manueller Auslagenverstellung lieferbar

REDROCK- Schweiß- Automatenträger der – LIGHT-DUTY- Baureihe sind in äußerst robuster Schweißkonstruktion ausgeführt, so dass die für präzise Schweißarbeiten (UP- Eindraht oder MIG/MAG) erforderliche Steifigkeit und Schwingungsfreiheit gewährleistet ist. Alle Träger können mit SPS- oder CNC- Steuerungen, Drehgeber oder AC- Servoantrieben ausgestattet werden. Ab Werk sind **REDROCK** Automatenträger (modellabhängig) wie folgt ausgestattet:

- Drehbar gelagerte Säule, manueller Verstellbereich bis 360°
- CNC- gefräste Präzisions- Laufschiene garantieren stabilen und vibrationsfreien Vortrieb
- Mühelose, manuelle Verstellung des Auslegers dank „Easy- Glide-Technik“ (nur ML 1818-FM-WE)
- Elektromotorische Höhenverstellung mit gebremsten AC- Motoren für zusätzliche Sicherheit
- Hochfeste Laufketten für die Vertikalverstellung mit zusätzlichem Kontergewichtssystem sorgen für gleichmäßigen und stabilen Lauf.
- Saubere Kabelführung mittels Kabelketten
- Steuerungskasten in IP55- Ausführung, Fernbedienungen mit 24V- Sicherheits- Steuerspannung
- Anti- Fall- Einheit verhindert das Herabfallen des Auslegers im Falle eines Kettenbruchs
- Montageplattform für Stromquellen oder Pulverabsaugsysteme
- Endschalter an Säule und Ausleger
- Justiermöglichkeit der Laufrollen an Säule und Ausleger mittels Exzenterverstellung

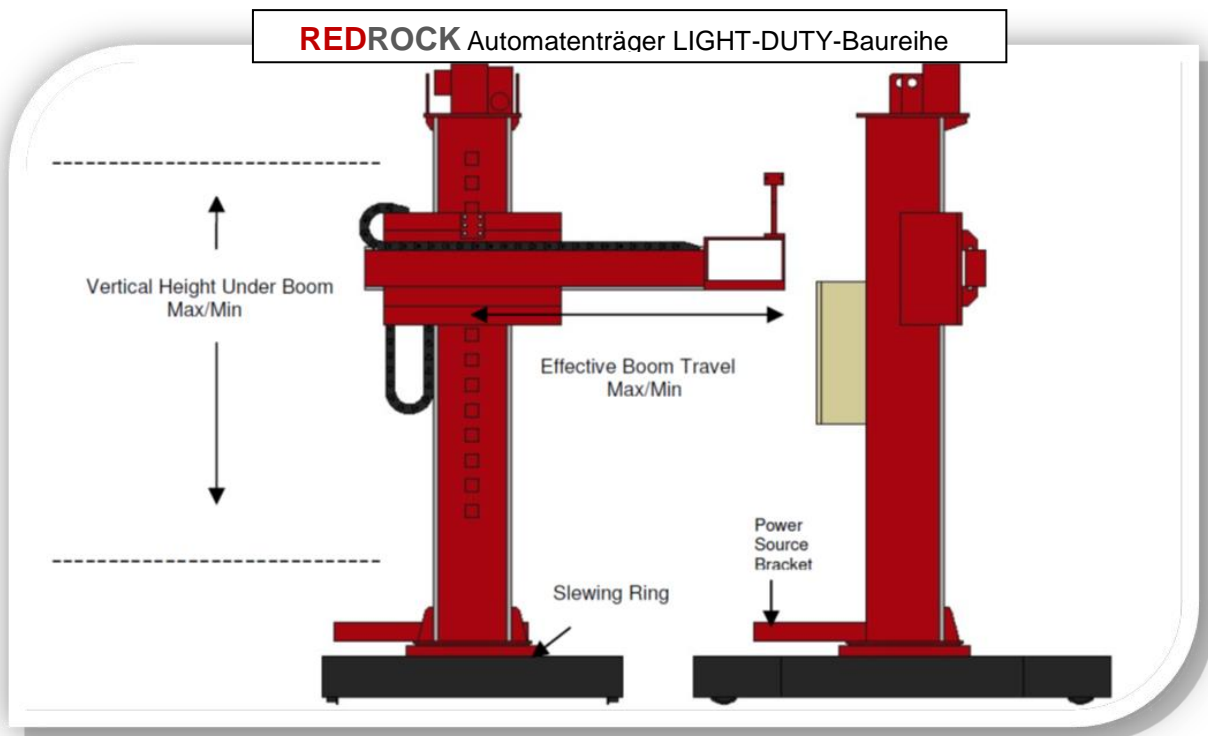


REDROCK Schweiß-Automatenträger der „LIGHT-DUTY-Baureihe“

- Fahrbarer Unterwagen mit Gleisfahrwerk (manuell)
- Kreuz- Supporte mit manueller oder elektromotorischer Verstellung
- Laser- Lichtpunktwerfer
- Draht- Pendeleinrichtungen
- Taktile oder lasergestützte Nahtverfolgungssysteme
- Unterdruckgestützte oder integrierte Pulverrückführungssysteme
- Pulvervorratsbehälter mit Innen- oder Außenheizsystemen
- Stromquellen und Drahtvorschubsysteme
- Kamera- und Überwachungssysteme
- Anbindung der Steuerung an vorhandene Drehvorrichtungen
- Klappgelenk am Ausliegende zum einfachen Umrüsten von Längs- auf Rundnaht



REDROCK- Schweiß- Automatenträger werden gemäß ISO 8501-01 vor der Lackierung maschinell SA 2.5- gestrahlt. Der Lackaufbau besteht aus zwei Lagen Zink- Phosphat- Grundierung und einer schlagfesten Decklage Polyurethane- Pulverbeschichtung. So bleiben alle Stahlbauteile über lange Jahre geschützt und sichern die Wertstabilität Ihrer Investition.



Für weitere Informationen:
info@redrockautomation.de